

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
0035-CPR-1090-1.00867.TÜVRh.2017.003

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für Rotan GmbH Riedstraße 3 67125 Dannstadt Deutschland
Herstellwerke <small>Produktionsstätten des Herstellers</small>	siehe Rückseite
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn <small>Datum der Erstaussstellung</small>	06.11.2014
Nächstes Überwachungsaudit	05.11.2018
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in den Herstellwerken nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	Köln, 31.01.2017 Dipl.-Ing. V. Hühne/CH

Cleakowke
Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Zertifizierungsstelle



Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00797.2017.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Rotan GmbH	
	Riedstraße 3 67125 Dannstadt Deutschland	
Schweißbetrieb	Rotan GmbH Niederlassung Leuna, Spergauer Straße, 06237 Leuna, Deutschland	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Claudius Koch, SFI Sebastian Achstetter, SFI	geb. am: 25.12.1965 geb. am: 03.01.1983
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Michel Branco dos Santos, EWT	geb. am: 07.07.1979
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	06.11.2014	
Gültigkeitsdauer	05.11.2018	
Bemerkungen	-	
Ausstellungsort/-datum	Köln, 31.01.2017 Hühne/CH	 Dipl.-Ing. Makowka Leiter der Prüfstelle



Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00796.2017.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Rotan GmbH

**Riedstraße 3
67125 Dannstadt
Deutschland**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse

EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 - Lichtbogenhandschweißen
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe

1.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Claudius Koch, SFI
Sebastian Achstetter, SFI

geb. am: 25.12.1965
geb. am: 03.01.1983

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Michel Branco dos Santos, EWT

geb. am: 07.07.1979

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

06.11.2014

Gültigkeitsdauer

05.11.2018

Bemerkungen

-

Ausstellungsort/-datum

Köln, 31.01.2017
Hühne/CH

Cleakowka
Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Prüfstelle

